

# 高性能流体 CL1800F1 涂抹器

## 操作指导



## 介绍

这些说明仅涉及将产品应用于烘焙烤炉链条的高性能流体产品涂抹器的操作。

我们的产品可以在生产过程中使用，但由各个现场经理来确定最安全、最有效的应用点。

## 设置涂抹器

*遵循本说明，同时参考对页图纸*

- 打开排气口 3（缓慢），将气缸中储存的所有空气完全排出，并检查空气压力表 8 是否为零。（**为了避免受伤，每次打开气缸前都要这样做，这一点很重要**）
- 拧下盖紧固件 1，然后将盖 5 滑动到一侧，将其拆下。
- 检查气缸 2 内有无残渣，必要时进行擦拭。
- 向气缸 2 加注所需的高性能流体产品。
- 重新连接盖 5，然后用盖紧固件 1 手动拧紧。
- 关闭排气口 3
- 将空气阀 6 连接到盖上，然后推入到位，直到其锁定到位。
- 提起旋钮并完全逆时针转动，使空气调节器 7 完全后退。
- 将阀 9 连接到您的气源上。
- 顺时针调节空气调节器 7，使盖压力表 8 上的读数为 4-5 帕（不要超过 7 帕）。达到所需压力后，按下旋钮将压力设置锁定到位。
- 关闭阀 9 并断开空气管路，监测 1 分钟以检查仪表 8 上的压力是否下降。
- 如果压力下降，检查是否泄漏并解决问题
- 重新连接到空气管路并打开阀 9。
- 按下涂抹器触发器上的触发器，将润滑剂分散到链节上。

## 润滑完成

- 将空气阀 9 转到关闭位置。
- 将空气阀 6 从盖 5 上断开



- 缓慢打开排气口 3，排出气缸中储存的所有空气，并检查空气压力表 8 是否为零。（为了避免受伤，每次打开气缸前都要这样做，这一点很重要）。
- 保持排气口打开。

•

